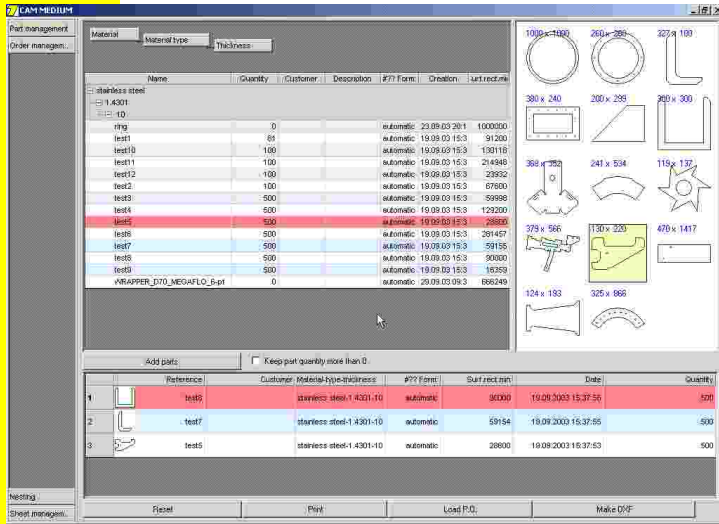


Für Maschinenprogrammierer und nicht PC-Programmierer entwickelt!

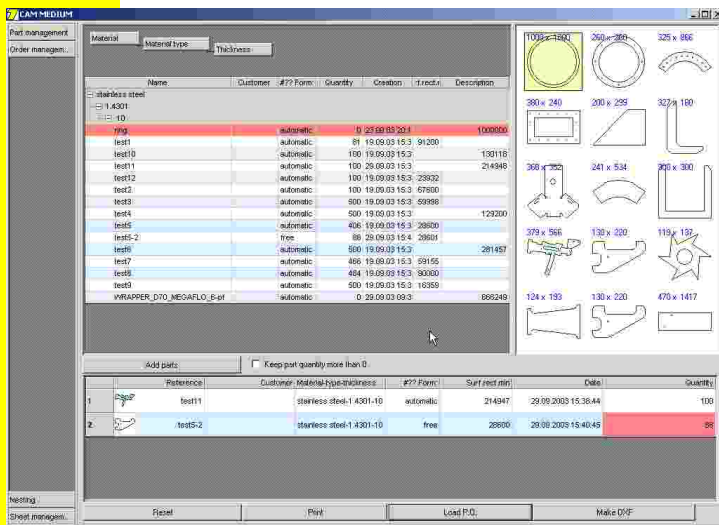


Einfache und einzigartige Produktionsaufträge

Sie können einen Produktionsauftrag bestimmter Teile bereits in der Datenbank mit der einzigartigen, äußerst einfachen grafischen Baumdarstellung beginnen.

Lagerbestands- und Resttafelverwaltung

Brauchen Sie Ihre Resttafeln auf, bevor Sie neue Tafeln aus dem Lagerbestand verwenden. Die Lagerbestandsdatenbank am Netzwerk kann auch vom Einkauf, Vertrieb oder der Workshop Abteilung aktualisiert werden. Sie wissen jederzeit den kompletten Wert und Status Ihres aktuellen Lagerbestandes.



Technologie vom Feinsten!

Schnelligkeit der Programmierung, Schnelle Änderung der automatischen Verschachtelung, Schnelle komfortable manuelle Verschachtelung mit ausschaltbarer Kollisionskontrolle, Manuelle oder automatische Einstellung von Tafelwiederholungen, um für große Stückzahlen weniger unterschiedliche Programme zu erstellen, Technologie Datenbank für alle Maschinen mit Lasertabellen für alle Werkstoffe, Regelwerke mit automatischer Leistungsreduzierung auf Klein-, Mittel-, Großkonturen, Mikrowelds, Vorschnitt bei Dickblech, ... Schnelles Einstechen mit SPRINTLAS®, Optionale automatische Mikrostege abhängig von Konturgrosse wie bei der L3050 implementiert sind bereits bei uns für die L3030/L4030 im Programmiersystem implementiert, Programmierung Beladegeräte, Blechmessen, CatEye, Wiedereinstieg im Programm auf der Maschine, Einstellbare reduzierte Beschleunigung für längere Maschinenlebensdauer durch geringere Achsenbelastung (bei Bosch CNC), Klare Ausdrücke pro Kunde oder Auftrag für leichte Bauteilsortierung und -erkennung, PPS Schnittstelle, Resttafelverwaltung, Hochmotivierte Mannschaft mit Flexibilität, die auf individuelle Wünsche eingehen können, Kurze Einschulung auch vor Ort möglich.

Ein einfaches Beispiel - probieren Sie es selbst!

Auf den ersten Blick scheint diese Verschachtelung leicht manuell machbar zu sein, trotzdem schafft sie keiner der Wettbewerber automatisch mit guten Ergebnissen. PROfirst verschachtelt 153 Teile auf einer 3000x1500 Tafel, Teileabstand 10mm und einige Wettbewerber schaffen nur 90, und das noch automatisch! Die Verschachtelung ist PROfirst's Stärke. Wir garantieren Ihnen bei Einzelteilen, die auf der Tafel wiederholt werden mindestens gleichgute wenn nicht bessere Ergebnisse wie Sie mit manueller Verschachtelung erreichen. Eine exzellente Verschachtelung bedeutet auch, dass Sie weniger Tafeln auf die Maschine beladen müssen. Sie sparen Zeit und Material - gewinnen also überall - und genau das ist der Grund zu PROfirst zu wechseln!

